

(仮称) 松戸市リサイクルプラザ整備事業 要求水準書 正誤表

No	頁	項目		4月8日公表版	5月10日修正版
1	-	目次	【添付資料】	添付資料6 六和クリーンセンター解体工事に係る土壌調査について 添付資料7 その他図面	添付資料6 その他図面
2	10	1)	運転方式	本施設では、粗大ごみを回転式の破砕機により細かく砕いた後、磁選機、アルミ選別機及び粒度選別機等の機械により選別する。また、不適物を除去するために手選別工程も設けている。 選別した鉄類及びアルミ類は、外部への委託により再資源化、可燃残さは、市の焼却施設で焼却処理、不燃残さ及び不適物は、外部への委託により埋立処分している。	本施設では、粗大ごみを回転式の破砕機により細かく砕いた後、磁選機、アルミ選別機及び粒度選別機等の機械により選別する。また、不燃ごみから陶磁器・ガラスや不適物を除去するために手選別工程も設けている。 選別した鉄類、アルミ類及び陶磁器・ガラスは、外部への委託により再資源化、可燃残さ及び不燃残さ（プラ等）は、市で処理する。
3	18	(1)	使用材料規格	d) 竣工後の維持管理における材料・機器等の調達については、将来とも速やかに調達できる体制を継続的に有すること	d) 竣工後の維持管理における材料・機器等の調達については、将来とも速やかに調達できる体制を継続的に有すること。
4	27	3)	図面	(a) ～ (i) の各種図面について作図すること。	a) ～ i) の各種図面について作図すること。
5	33	4)	保険	本施設の施工に際しては、火災保険、組立保険、第三者損害保険、建設工事保険及び労働災害保険等に加入すること。	本施設の施工に際しては、組立保険、第三者損害保険等に加入すること。
6	44	(12)	手選別コンベヤ	供給コンベヤから供給された資源ごみ及び陶磁器・ガラスなどのごみから可燃物（袋等）や異物、危険物を除去するため、手選別するものとする。	供給コンベヤから供給された資源ごみ及び陶磁器・ガラスなどのごみから可燃物（袋等）、陶磁器・ガラス、異物及び危険物を除去するため、手選別するものとする。
7	44	5)	設計基準	(記載なし)	e) 手選別コンベヤで選別した陶磁器・ガラスは、シュート等により陶磁器・ガラスバンカへ送るものとする。なお、騒音には十分配慮した対策を講じること。

(仮称) 松戸市リサイクルプラザ整備事業 要求水準書 正誤表

No	頁	項目	4月8日公表版	5月10日修正版
8	46	(15) 可燃性粗大ごみ等受入ホップ	本ホップは、可燃性粗大ごみ（プラ粗大含む）、その他ラインからの可燃物を受け入れるもので、直接投入に支障のない強度及び高さを有し、また、供給コンベヤが円滑に運転できるものとする。	本ホップは、可燃性粗大ごみ（プラ粗大含む）を受け入れるもので、直接投入に支障のない強度及び高さを有し、また、供給コンベヤが円滑に運転できるものとする。
9	46	(16) 可燃性粗大ごみ等受入供給コンベヤ	本コンベヤは、受入ホップに投入された可燃性粗大ごみ（プラ粗大含む）、その他ラインからの可燃物を次工程に搬送するものである。	本コンベヤは、受入ホップに投入された可燃性粗大ごみ（プラ粗大含む）を次工程に搬送するものである。
10	47	(1) 一次破碎機（低速回転破碎機）	不燃性粗大ごみ等受入供給コンベヤから供給された不燃性粗大ごみ及び不燃ごみ供給コンベヤから供給された資源ごみ及び陶磁器・ガラスなどのごみを所定の粒度以下に破碎する。	不燃性粗大ごみ等受入供給コンベヤから供給された不燃性粗大ごみ及び不燃ごみ供給コンベヤから供給された破碎処理対象物を所定の粒度以下に破碎する。
11	49	(2) 二次破碎機（高速回転破碎機）	低速回転式破碎機によって粗破碎された不燃性粗大ごみ、資源ごみ及び陶磁器・ガラスなどのごみを所定の粒度以下に破碎する。	低速回転式破碎機によって粗破碎されたごみを所定の粒度以下に破碎する。
12	52	(1) 不燃ごみ供給コンベヤ	手選別コンベヤで手選別後の資源ごみ及び陶磁器・ガラスなどのごみを一次破碎機に供給するコンベヤである。	手選別コンベヤで手選別後のごみを一次破碎機に供給するコンベヤである。
13	59	(1) 可燃残さコンベヤ	風力選別機及び粒度選別機で選別された可燃残さを可燃残さコンパクトに搬送するコンベヤである。	風力選別機で選別された可燃残さを可燃残さコンパクトに搬送するコンベヤである。
14	59	(2) 不燃残さコンベヤ	粒度選別機で選別された不燃残さを不燃残さバンカに搬送するコンベヤである。	粒度選別機及びアルミ選別機で選別された不燃残さを市等が用意する不燃残さコンテナに搬送し、さらに可燃残さコンパクトへ搬送するコンベヤである。

(仮称) 松戸市リサイクルプラザ整備事業 要求水準書 正誤表

No	頁	項目	4月8日公表版	5月10日修正版
15	59	(2) 不燃残さコンベヤ	2) 数量 1基	2) 数量 2基
16	61	(5) 陶磁器・ガラスバンカ	不燃残さバンカ	陶磁器・ガラスバンカ
17	61	(5) 陶磁器・ガラスバンカ	粒度選別機等で選別された不燃残さを貯留する設備である。	不燃ごみの手選別コンベヤで選別された陶磁器・ガラスを貯留する設備である。
18	61	5) 設計基準	a) 不燃残さ落下時の騒音対策を検討すること。	a) 陶磁器・ガラス落下時の騒音対策を検討すること。
19	62	(6) 可燃残さコンパクト	風力選別機及び粒度選別機で選別された可燃残さを場外へ搬出するため減容化する設備である。	可燃性粗大ごみ破砕物、風力選別機で選別された可燃残さ、不燃ごみ手選別コンベヤで選別された可燃物（袋等）及び不燃残さコンテナからの不燃残さ（プラ等）を場外へ搬出するため減容化する設備である。
20	98	5) 構内排水設備工事	d) その他 ①既設排水処理設備のポンプ室は、解体せず残している（ポンプは撤去済み）。排水管を確認後、解体撤去すること。	d) その他 ①既設排水処理設備のポンプ室の基礎等を撤去すること。
21	108	(10) 労働安全衛生・作業環境管理	10) 維持管理事業者は、本施設内の整理整頓及び清潔保持に努め、本施設の作業環境を良好に保つこと。	(削除しました)

注) 本修正内容を反映した様式第5-3号も併せて公表します。